

STOCKS

Faire un mouvement de stock en manuel (entrée, sortie, régul)

2 accès possibles :

Menu bases / gestion des articles / bouton du bas menu complémentaire
Menu Stocks / mouvements de stock / bouton du bas Ajout

pour passer un article d'un dépôt à un autre utiliser le bouton DEPOT

Possibilité de créer 3 type de mouvements : Entrée, Sortie, Transfert entre dépôt.

Entrée : le programme crée un mouvement d'entrée de stock
Pour les articles tracés une ligne est créé dans le fichier de la traçabilité achat

Sortie : le programme crée un mouvement de sortie de stock
Pour les articles tracés le lot la case qté sortie est augmentée dans le fichier de la traçabilité achat

Pour le Transfert entre dépôt le programme crée :

- un mouvement de sortie pour le dépôt A
- un mouvement d'entrée pour le dépôt B
- met a jour la ligne traçabilité du dépôt A en augmentent la case qté sortie
- une ligne d'entrée pour le dépôt B dans le fichier de la traçabilité achat
- une ligne avec dans fichier des lignes de pièces (faclig) avec code dépôt et pr pour lien avec traçabilité

Modification d'un Mouvement :

Il n'est possible que de modifier la quantité du mouvement par double-clic dans la colonne colonne de la quantité à modifier. Le stock de l'article est recalculé instantanément

Suppression d'un Mouvement :

- Il est Possibilité de supprimer un mouvement de stock à l'aide du bouton gomme, le stock de l'article est recalculé instantanément.

Editions des stocks:

Menu stocks / éditions de stock / choisir l'édition désirée

Il est Possible de choisir "stock jusqu'à la date du " pour recalculer un stock à une date souhaitée

Editions des stocks par lots :

Menu qualité / éditions traçabilité / onglet éditions des stocks par lots

